СПИРТ ИЗОБУТИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 9536-2013

ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, для производства эфиров и других продуктов.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение	
	высший сорт	первый сорт
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, ед. Хазена, не более	7	15
Плотность при 20°С, г/см^3	0,801–0,803	0,801–0,803
Массовая доля изобутилового спирта, %, не менее	99,3	98,5
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,003	0,005
Бромное число, г брома на 100 г спирта, не более	0,02	0,10
Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более	0,03	0,10
Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,0025	0,0030
Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,2

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение глаз и слизистых оболочек дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение. Легковоспламеняющаяся жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом