# СПИРТ БУТИЛОВЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ

## ГОСТ 5208-2013

### ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности, а также для синтеза различных органических продуктов, производства реактивов и т.п.

### ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| наименование показателей | норма | |
|---|---|---|
| | значение для марки А | |
| | высший сорт | первый сорт |
| Цветность по платиново–кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более | 10 | 10 |
| Плотность при 20 °С, г/см$^3$ | 0,809–0,811 | 0,809–0,811 |
| Массовая доля бутилового спирта, %, не менее | 99,4 | 99,0 |
| Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более | 0,003 | 0,005 |
| Бромное число, г на 100 г спирта, не более | 0,02 | 0,05 |
| Массовая доля карбонильных соединений в пересчете на масляный альдегид, %, не более | 0,06 | 0,10 |
| Массовая доля нелетучего остатка, %, не более | 0,0025 | 0,0025 |
| Массовая доля воды, %, не более | 0,1 | 0,2 |

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Умеренно опасный продукт, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Пары вызывают раздражение глаз и слизистых оболочек дыхательных путей. При попадании на кожу вызывает раздражение. Легковоспламеняющаяся жидкость.

### ТРАНСПОРТИРОВКА

В цистернах и танк–контейнерах железнодорожным транспортом