

Группа 80

Олово и изделия из него

Примечание:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- а) Прутки – катаные, прессованные, тянутые или кованые изделия, не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм и размеров, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- б) Профили – катаные, прессованные, тянутые, кованые или формованные изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное по всей длине поперечное сечение и не соответствующие определениям прутков, проволоки, плит, листов, полос или лент, фольги, труб или трубок. Данный термин также относится к литым или спеченным изделиям тех же форм, подвергнутым обработке после изготовления (кроме просто обрезки кромок или удаления окалины), при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- в) Проволока – катаные, прессованные или тянутые изделия в бухтах и имеющие постоянное по всей длине сплошное поперечное сечение в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равносторонних треугольников или правильных выпуклых многоугольников (включая "сплюсненные круги" и "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные). Изделия с прямоугольным (включая квадратное), треугольным или многоугольным поперечным сечением могут иметь углы, скругленные по всей длине изделия. Толщина таких изделий, имеющих прямоугольное (включая "видоизмененное прямоугольное") поперечное сечение, превышает 0,1 их ширины.
- г) Плиты, листы, полосы или ленты и фольга – плоские изделия (кроме необработанных изделий товарной позиции 8001), свернутые или не свернутые в рулоны и имеющие сплошное прямоугольное (кроме квадратного) поперечное сечение, со скругленными или нескругленными углами (включая "видоизмененные прямоугольники", две противоположные стороны которых представляют собой выпуклые дуги, а две другие стороны – прямолинейные, равные по длине и параллельные), с постоянной толщиной, имеющие:
 - прямоугольную (включая квадратную) форму с толщиной, не превышающей 0,1 ширины;

- форму, отличную от прямоугольной или квадратной, любого размера, но при условии, что они при этом не приобрели отличительных признаков, характерных для изделий других товарных позиций.
- д) Трубы и трубки – полые изделия, свернутые или не свернутые в бухты и имеющие постоянное поперечное сечение только с одной замкнутой полостью по всей длине изделия в форме кругов, овалов, прямоугольников (включая квадраты), равнобедренных треугольников или правильных выпуклых многоугольников и имеющие постоянную толщину стенки. Изделия с поперечным сечением в форме прямоугольника (включая квадраты), равнобедренного треугольника или правильного выпуклого многоугольника, со скругленными углами по всей длине также должны быть отнесены к трубам и трубкам при условии, что их внутренние и внешние поперечные сечения концентричны и имеют ту же форму и ориентацию. Трубы и трубки, имеющие вышеуказанные поперечные сечения, могут быть полированы, иметь покрытие, изогнуты, снабжены резьбой, просверлены, сужены, расширены, сведены на конус или иметь на концах фланцы, манжеты или кольца.

Примечание к субпозициям:

1. Употребляемые в данной группе термины означают:

- а) Олово нелегированное – металл, содержащий не менее 99 мас.% олова, при условии, что содержание по массе висмута или меди не превышает пределов, указанных в следующей таблице:

Другие элементы

Элемент		Предельное содержание, мас.%
Bi	висмут	0,1
Cu	медь	0,4

- б) Оловянные сплавы – металлические сплавы, в которых содержание по массе олова превышает содержание по массе каждого другого элемента, при условии, что:
 - i) общее содержание других элементов составляет более 1 мас.%; или
 - ii) содержание по массе висмута или меди равно или превышает предельное содержание по массе, указанное в таблице.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

В данную группу включаются олово, его сплавы и некоторые изделия из них.

В промышленных масштабах олово извлекается из оксидных руд, главным минералом которых является касситерит (или оловянный камень). Эти руды рассматриваются в товарной позиции 2609; они могут залегать в виде жил или россыпей.

Основные этапы извлечения олова следующие:

- (I) Обогащение руды мокрым способом или дроблением и флотацией.
- (II) Обработка оксида олова прокаливанием, магнитной сепарацией или кислотами или другими растворителями для удаления примесей, таких как сера, мышьяк, медь, свинец, железо и вольфрам.
- (III) Восстановление очищенного оксида коксом для получения черного олова.

(IV) Очистка чернового олова с помощью различных процессов, позволяющих получить металл высокой чистоты.

Олово также регенерируется из отходов белой жести путем хлорирования или электролитической обработки, или переплавкой отходов и лома олова. Эти процессы регенерации также дают возможность получить олово высокой чистоты.

Чистое олово представляет собой серебристо-белый и очень блестящий металл. Он не отличается высокой пластичностью, но поддается деформированию в холодном состоянии, легко плавится и очень мягок (хотя тверже, чем свинец). Оно легко подвергается литью, ковке, прокатке или экструзии.

Олово очень устойчиво к атмосферной коррозии, но поддается действию концентрированных кислот.

Олово главным образом используется для лужения других недорогих металлов, особенно черных металлов (например, при изготовлении белой жести, особенно для консервной промышленности), и для создания сплавов (бронзы и т.д.). В чистом виде или в сплавах оно используется для производства аппаратуры, труб и трубопроводов для пищевой промышленности; перегонных кубов; рефрижераторов; промышленных резервуаров, баков и т.д.; при пайке в виде стержней, проволоки и т.д.; в декоративных изделиях и столовых приборах (например, в виде сплава олова со свинцом); в игрушках; органических трубах и т.д. Оно также используется в виде фольги или гибких труб.

Основные сплавы олова, которые могут быть классифицированы в данной группе, в соответствии с примечанием 5 к разделу XV (см. общие положения к данному разделу) включают в себя:

- (1) Сплавы олово-свинец, используемые, например, как мягкие припои на основе олова; для изготовления церковной утвари; в производстве игрушек; для некоторых видов расходомеров.
- (2) Сплавы олово-сурьма, обычно содержащие медь (например, "британский металл"), используемые для изготовления столовых приборов, подшипников и т.д.
- (3) Сплавы олово-свинец-сурьма, иногда содержащие медь (например, антифрикционные сплавы на основе олова), используемые для изготовления литых изделий (особенно подшипников) и для прокладок.
- (4) Сплавы олово-кадмий, иногда также содержащие цинк, используемые как антифрикционные металлы.

В данную группу включаются:

- (А) Необработанное олово, а также отходы и лом олова (товарные позиции 8001 и 8002).
- (Б) Изделия, получаемые в основном прокаткой или экструзией необработанного олова товарной позиции 8001 (товарные позиции 8003 и 8007); оловянные порошки и чешуйки (товарная позиция 8007).
- (В) Трубы, трубки и фитинги и изделия, включаемые в остаточную товарную позицию 8007 в которую включаются все прочие изделия из олова, **кроме** изделий, описанных в примечании 1 к разделу XV или включенных в **группу 82** или **83** или более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

Продукты и изделия из олова могут подвергаться различным видам обработки для улучшения свойств или внешнего вида металла. Эти виды обработки обычно являются такими

же, которые описаны в конце общих положений к группе 72 и не влияют на классификацию изделий.

Классификация **композиционных изделий** приведена в конце общих положений к разделу XV.

8001 Олово необработанное:

8001 10 – олово нелегированное

8001 20 – сплавы оловянные

В данную товарную позицию включается **необработанное олово** в блоках, слитках, слябах, чушках, стержнях или аналогичных формах, а также обломки, окатыши и аналогичные продукты из олова. Большинство продуктов, входящих в данную товарную позицию, предназначено для использования при изготовлении белой жести, для прокатки или экструзии, для получения сплавов или для разливки в фасонные изделия.

В данную товарную позицию **не включаются** оловянные порошки и чешуйки (**товарная позиция 8007**).

8002 Отходы и лом оловянные

Положения пояснений к товарной позиции 7204, относящиеся к отходам и лому, применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию **не включаются**:

(а) шлак, зола и отходы от производства олова (**товарная позиция 2620**);

(б) слитки и аналогичные необработанные формы, полученные переплавкой отходов и лома олова (**товарная позиция 8001**).

8003 Прутки, профили и проволока оловянные

Эти изделия, определенные в примечаниях 1а, 1б и 1в к данной группе, соответствуют аналогичным изделиям из меди. Положения пояснений к товарной позиции 7407 или 7408 применимы, *mutatis mutandis*, к данной товарной позиции.

В данную товарную позицию также входят прутки для припоя (обычно получаемые экструзией), изготовленные на основе олова, независимо от того, разрезаны они по длине или не разрезаны, **при условии**, что они не покрыты флюсом. Прутки с покрытием **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 8311**).

В данную товарную позицию **не включаются** литые прутки, предназначенные, например, для прокатки или волочения, или дальнейшего литья при получении фасонных изделий (**товарная позиция 8001**).

[8004]

[8005]

[8006]**8007 Изделия из олова прочие**

В данную товарную позицию включаются все изделия из олова, **кроме** изделий предшествующих товарных позиций данной группы или описанных в примечании 1 к разделу XV, или изделий, поименованных или включенных в **группу 82** или **83**, или изделий, более конкретно поименованных в другом месте Номенклатуры.

В нее, в частности, включаются:

- (1) Цистерны, резервуары, барабаны и другие емкости (**не** присоединенные к механическому или термическому оборудованию).
- (2) Деформируемые тубы для упаковки зубной пасты, красок или других продуктов.
- (3) Бытовые предметы и посуда (обычно из сплава олова со свинцом), такие как кувшины, подносы, тарелки, кружки, головки сифонов и крышки пивных кружек.
- (4) Расходомеры.
- (5) Аноды для гальваностегии (см. пункт (А) пояснений к товарной позиции 7508).
- (6) Порошки (см. примечание 8б к разделу XV) и чешуйки оловянные.
- (7) Плиты, листы, полосы или ленты оловянные; оловянная фольга (без основы или на основе из бумаги, картона, пластмассы или аналогичных материалов). Данные изделия определены в примечании 1г к данной группе.
- (8) Трубы и трубки, определенные в примечании 1д к данной группе, и фитинги для труб или трубок (например, муфты, колена, фланцы), из олова (**кроме** полых профилей (**товарная позиция 8003**), фитингов с вентилями, кранами, клапанами и т.д. (**товарная позиция 8481**) и труб и трубок, изготовленных в виде специфических идентифицируемых изделий, таких как части машин (**раздел XVI**)). Эти изделия соответствуют товарам из черных металлов, перечисленным в пояснениях к товарным позициям 7304 – 7307.