ПЛАСТИФИКАТОР ДОФ

ГОСТ 8728-88
с изменением № 1

ПОЛУЧАЮТ

Оксосинтезом.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для пластификации виниловых смол и других полимеров в производстве кабельных пластикатов, искусственных кож, резинотехнических изделий, полимерных строительных материалов, линолеумов, пленочных и листовых материалов, упаковочных пленок, поливинилхлоридных прокладок для холодильников, кронен–корочных прокладок и для других целей.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	норма		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт
Внешний вид	прозрачная жидкость без механических примесей		
Цветность по платиново–кобальтовой шкале, единицы Хазена, не более	40	100	200
Плотность при 20°С, г/см^3	0,982–0,986	0,982–0,986	0,982–0,986
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,07	0,07	0,10
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см, не менее	1,0*10^{11}	1,0*10^{11}	1,0*10^{11}
Массовая доля летучих веществ, %, не более	0,10	0,10	0,10
Число омыления, мг КОН/г	284–290	284–290	284–290
Температура вспышки, °С, не ниже	205	205	205

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

По эфирам о–фталевой кислоты высокоопасное вещество, по степени воздействия на организм относится ко 2 классу опасности; по эфирам себациновой и адипиновой кислоты умеренно опасное вещество, по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности. Малолетучая высококипящая жидкость.

ТРАНСПОРТИРОВКА

В железнодорожных и автомобильных цистернах.