БЕНЗОЛ НЕФТЯНОЙ

ГОСТ 9572-93

ПОЛУЧАЮТ

В процессе каталитического риформинга бензиновых фракций, каталитического гидродеалкилирования толуола и ксилола, а также при пиролизе нефтяного сырья.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для производства синтетических волокон и каучуков, пластмасс, красителей и других продуктов органического синтеза.

ФИЗИКО–ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

наименование показателей	значение для марок			
	высшей очистки	очищенный	для синтеза	
			высший сорт	первый сорт
Внешний вид и цвет	Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 г $K_2Cr_2O_7$ в 1 $дм^3$ воды			
Плотность при 20°С, г/$см^3$, в пределах	0,878–0,880	0,878–0,880	0,878–0,880	0,877–0,880
Пределы перегонки 95%,°С, не более (включая температуру кипения чистого бензола 80,1 °С)	–	–	0,6	0,6
Температура кристаллизации, °С, не ниже	5,40	5,40	5,35	5,30
Массовая доля основного вещества, %, не менее	99,9	99,8	99,7	99,5
Массовая доля примесей, %, не более:				
– Н–гептана	0,01	0,06	0,06	–
– метилциклогексана + толуола	0,05	0,09	0,13	–
– метилциклопентана	0,02	0,04	0,08	–
– толуола	–	0,03	–	–
Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы, не более	0,1	0,1	0,1	0,15
Массовая доля общей серы, %, не более	0,00005	0,00010	0,00010	0,00015
Реакция водной вытяжки	нейтральная	нейтральная	нейтральная	нейтральная

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Бензол – токсичный продукт 2 класса опасности, пожаро– и взрывоопасный, наркотик. Температура вспышки в закрытом тигле – минус 12°С, температура самовоспламенения – 562°С.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Железнодорожным транспортом в специальных цистернах.