

**РАЗДЕЛ XIII**  
**ИЗДЕЛИЯ ИЗ КАМНЯ, ГИПСА, ЦЕМЕНТА, АСБЕСТА,**  
**СЛЮДЫ ИЛИ АНАЛОГИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ;**  
**КЕРАМИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ;**  
**СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО**

**ГРУППА 68**

**Изделия из камня, гипса, цемента, асбеста,**  
**слюды или аналогичных материалов**

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

В данную группу включаются не только готовые для использования изделия, но и полуфабрикаты (в некоторые товарные позиции), для которых может потребоваться дополнительная обработка перед тем, как они будут использованы по назначению (например, смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния товарной позиции 6812).

**6802** Камень, обработанный (кроме сланца) для памятников или строительства, и изделия из него, кроме товаров товарной позиции 6801; кубики для мозаики и аналогичные изделия из природного камня (включая сланец) на основе или без основы; гранулы, крошка и порошок из природного камня (включая сланец), искусственно окрашенные

Определение термина "камень, обработанный для памятников или строительства" см. в примечании 2 к данной группе.

**6802 10 000 0** Плитки, кубики и аналогичные изделия, прямоугольной или непрямоугольной (включая квадратную) формы, наибольшая грань которых может быть вписана в квадрат со стороной размером менее 7 см; гранулы, крошка и порошок, искусственно окрашенные

Для подробного ознакомления с изделиями, включенными в данную субпозицию, см. пояснения к товарной позиции 6802, седьмой абзац.

**6802 21 000 0 – 6802 29 000 0** Камни прочие для памятников или строительства и изделия из них, тесаные или пиленные, с плоской или ровной поверхностью

В данные субпозиции включаются камни и изделия из них (включая необработанные изделия), просто разрезанные или распиленные, имеющие одну или более плоских или ровных поверхностей. Они могут быть обработаны долотом, резцом или бучардой.

**6802 93 100 0** Полированный, декорированный или прошедший прочую обработку, кроме резного, нетто-массой 10 кг или более

Помимо изделий из камня, поверхность или часть поверхности которых была отполирована, в данную подсубпозицию включаются:

1) изделия из камня, поверхность или часть поверхности которых была отполирована, отшлифована или обточена;

- 2) изделия из декорированного камня. Это изделия из камня с декоративными украшениями и узорами, окрашенные, покрытые лаком или с другой поверхностной обработкой, например, такой, при которой рисунок или узор наносится долотом на отшлифованную поверхность;
- 3) изделия из инкрустированного камня, с мозаикой, металлическим орнаментом или простыми надписями, выполненными с помощью долота;
- 4) изделия из камня с выступами и канавками, например, с линейным орнаментом, такие как валики, цоколи, плинтуса, волнистые карнизы, лепные украшения и накладки;
- 5) изделия из обточенного камня, такие как фронтоны, балюстрады и аналогичные им.

**6802 93 900 0 Прочий**

В данную подсубпозицию включаются изделия из гранита с декоративными узорами, выемчатыми либо рельефными, такими как листья, гирлянды и химеры, отличающиеся более тонкой работой, чем изделия, упомянутые в предыдущей подсубпозиции.

В данную подсубпозицию также включаются статуи, горельефы и барельефы (кроме оригинальных скульптурных произведений).

**6802 99 100 0 Полированные, декорированные или прошедшие прочую обработку, кроме резных, нетто-массой 10 кг или более**

См. пояснения к подсубпозиции 6802 93 100 0.

**6802 99 900 0 Прочие**

Применимы пояснения к подсубпозиции 6802 93 900 0 при внесении соответствующих изменений.

**6803 00 000 0 Сланец обработанный и изделия из сланца или из агломерированного сланца**

Изделия данной товарной позиции могут быть прямоугольной (включая квадратную), многоугольной, круглой или любой другой формы. Они имеют одинаковую толщину, обычно не превышающую 6 мм.

**6804**            **Жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия без опорных конструкций, предназначенные для шлифовки, заточки, полировки, подгонки или резания, камни для ручной заточки или полировки и их части из природного камня, из агломерированных природных или искусственных абразивов или из керамики, в сборе с деталями из других материалов или без этих деталей**

В данную товарную позицию не включаются отходы и лом полировальных камней, точильных камней, оселков, абразивных брусков, жерновов, шлифовальных и точильных кругов и аналогичных изделий, изготовленных из натуральных или агломерированных искусственных абразивов (субпозиция 2530 90 000 0).

**6804 10 000 0**    **Жернова и камни точильные для шлифовки, заточки или измельчения**

См. пояснения к субпозиции 6804 10.

**6804 21 000 0 – Прочие жернова, камни точильные, круги шлифовальные и аналогичные изделия**  
**6804 23 000 0**

См. пояснения к товарной позиции 6804, первый абзац, (2) и (3).

**6804 21 000 0**    **Из агломерированных искусственных или природных алмазов**

В данную субпозицию включаются изделия из искусственных или природных алмазов, агломерированных любым способом. Данный процесс может осуществляться с использованием минеральных агломерирующих веществ, которые затвердевают (например, цемент), или менее твердых связующих веществ (например, каучук или пластмассы), или обжига керамики.

**6804 22 120 0 – Из прочих агломерированных абразивов или из керамики**  
**6804 22 900 0**

Применимы пояснения к субпозиции 6804 21 000 0 при внесении соответствующих изменений.

**6804 22 120 0 – Из искусственных абразивов со связующим веществом**  
**6804 22 500 0**

Примерами искусственных абразивов являются корунд, карбид кремния (карборунд) и карбид бора.

**6804 30 000 0**    **Камни для ручной заточки или полировки**

См. пояснения к товарной позиции 6804, первый абзац, (4).

**6806** Шлаковата, минеральная силикатная вата и аналогичные минеральные ваты; вермикулит расслоенный, глины вспученные, шлак вспененный и аналогичные вспученные минеральные продукты; смеси и изделия из теплоизоляционных, звукоизоляционных или звукопоглощающих минеральных материалов, кроме изделий товарной позиции 6811 или 6812 или группы 69

**6806 10 000 1 – 6806 10 000 8** Шлаковата, минеральная силикатная вата и аналогичные минеральные ваты (включая их смеси), навалом, в листах или рулонах

См. пояснения к товарной позиции 6806, первые три абзаца.

"Аналогичные минеральные ваты" включают в себя ваты, полученные из смесей минеральных силикатов или шлака, которые были обработаны в ходе процесса, описанного в пояснениях к товарной позиции 6806, первый абзац.

**6806 20 100 0** Глины вспученные

См. пояснения к товарной позиции 6806, шестой абзац.

**6806 20 900 0** Прочие

В данную подсубпозицию включаются:

1) вермикулит расслоенный и аналогичные вспученные минеральные продукты, кроме глины (вспученные хлорит, перлит и обсидиан). См. пояснения к товарной позиции 6806, четвертый и пятый абзацы.

Однако вспученные хлорит и перлит включаются в данную подсубпозицию только в том случае, если процесс вспучивания был остановлен в тот момент, когда были получены полые гранулы, то есть до того, как они лопнули, чтобы образовать выпуклые чешуйки. Полученный чешуйчатый продукт обычно используется как фильтрующее вещество, а не как тепло- и звукоизолятор, следовательно, он относится к субпозиции 3802 90 000 0 (см. пояснения к товарной позиции 3802;

2) "вспененные шлак или силикаты" в виде блоков, брусков и т.п., аналогичны ячеистому стеклу, относящемуся к товарной позиции 7016. В таких случаях отличить их от ячеистого стекла можно с помощью критериев для распознавания разновидностей ваты подсубпозиций 6806 10 000 1 – 6806 10 000 8 и ваты товарной позиции 7019;

3) гранулированный шлак доменных печей в значительной степени вспученный путем вспенивания и имеющий кажущуюся плотность в сухом состоянии не более  $300 \text{ кг/м}^3$ .

**6806 90 000 0** Прочие

См. пояснения к товарной позиции 6806, абзацы 8 – 11.

**6807** Изделия из асфальта или аналогичных материалов (например, из нефтяного битума или каменноугольного пека)

**6807 10 000 0 В рулонах**

Кровельные и облицовочные материалы, включенные в данную субпозицию, состоят, по крайней мере, из трех слоев; средний слой сделан из бумаги, картона или из других материалов, например, из стекловаты, джутового полотна, алюминиевой фольги, войлока или фетра, нетканого полотна, находящихся между двумя слоями асфальта или аналогичных материалов. Данные покровные слои могут также содержать или быть покрытыми другими материалами (например, песком).

**6809 Изделия из гипса или смесей на его основе****6809 11 000 0 Плиты, листы, панели, плитки и аналогичные изделия, без орнамента  
и**

**6809 19 000 0** В данные субпозиции включаются плоские изделия всех видов, используемые в основном для изготовления перегородок и потолков.

Изделия, которые были просто перфорированы или покрыты с одной или обеих сторон тонким слоем бумаги или другого материала, не считаются декорированными. Они также могут быть покрыты просто слоем краски или лака. Любые украшения, состоящие, например, из узоров, тисненых или рельефных, украшений на поверхности или в массе, обуславливают отнесение подобных плит, панелей и т.д. к субпозиции 6809 90 000 0.

В данные субпозиции также включаются квадратные панели, состоящие из перфорированного слоя гипса в форме квадрата, находящегося на внешней стороне панели, с двумя полостями прямоугольной формы в толще гипса, заполненными полосками минеральной ваты, и покрытые с обратной стороны бумагой на алюминиевой фольге; данные панели предназначены для облицовки стен и потолков в качестве термо- и звукоизолирующих материалов.

**6810 Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные**

Бетон производится из смеси цемента, наполнителей (песка, гравия) и воды, при застывании становится очень твердым.

Армированный бетон также содержит металлические прутья (арматурные стержни) или металлическую сетку.

При использовании более легких наполнителей (например, вспученной глины, дробленой пемзы, вермикулита, гранулированного шлака) получается "легкий бетон".

**6810 11 100 0 Из облегченного бетона (с основой из битой пемзы, гранулированного шлака и т.д.)**

В данную подсубпозицию включаются строительные блоки и кирпичи из пористого бетона с плотностью в затвердевшем состоянии не более 1,7 кг/дм<sup>3</sup>. Облегченный бетон является хорошим изолятором тепла, но не обладает такой же прочностью, как бетон высокой плотности.

**6812 Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния; изделия из этих смесей или из асбеста (например, нити, ткани, одежда, головные уборы, обувь, прокладки), армированные или неармированные, кроме товаров товарной позиции 6811 или 6813****6812 80 100 0 – Из крокидолита  
6812 80 900 9**

См. пояснения к товарной позиции 2524, второй абзац.

**6812 80 100 0 Волокно обработанное; смеси на основе крокидолита или крокидолита и карбоната магния**

Определение термина "волокно обработанное" см. в пояснениях к товарной позиции 6812, первый абзац. Однако отходы изделий из крокидолита относятся к субпозиции 2524 10 000 0.

Смеси, включенные в данную подсубпозицию, описаны в пояснениях к товарной позиции 6812, второй абзац.

Отходы изделий, изготовленных на основе асбеста или асбеста и карбоната магния, в виде осколков или пыли также относятся к данной подсубпозиции.

**6812 80 900 1 – Прочие  
6812 80 900 9**

Бумага, толстый картон и войлок или фетр, изготовленные из крокидолитового волокна, целлюлозы и, возможно, наполнителя, включаются в данные подсубпозиции в том случае, если они содержат 35 мас.% или более крокидолита. В остальных случаях они относятся к группе 48.

См. также пояснения к товарной позиции 6812.

**6812 92 000 0 Бумага, толстый картон и войлок или фетр**

Бумага, толстый картон и войлок или фетр, изготовленные из асбестового волокна, целлюлозы и, возможно, наполнителя, включаются в данную субпозицию в том случае, если они содержат 35 мас.% или более асбеста. В остальных случаях они относятся к группе 48.

См. также пояснения к товарной позиции 6812.

**6812 99 100 0 Волокно асбестовое обработанное; смеси на основе асбеста или асбеста и карбоната магния**

Определение термина "асбестовое обработанное" см. в пояснениях к товарной позиции 6812, первый абзац. Однако отходы изделий из асбеста относятся к субпозиции 2524 90 000 0.

Смеси, включенные в данную подсубпозицию, описаны в пояснениях к товарной позиции 6812, второй абзац.

Отходы изделий, изготовленных на основе асбеста или асбеста и карбоната магния, в виде осколков или пыли также относятся к данной подсубпозиции.

**6814 Слюда обработанная и изделия из нее, включая агломерированную или регенерированную слюду, на бумажной, картонной или другой основе или без нее****6814 10 000 0 Пластины, листы и ленты из агломерированной или регенерированной слюды, на основе или без нее**

Пластины, листы и ленты данной субпозиции сворачиваются в рулоны неопределенной длины или просто разрезаются на квадраты или прямоугольники. Изделия, нарезанные по-другому, относятся к субпозиции 6814 90 000 0.

**6814 90 000 0 Прочие**

В данную субпозицию включаются пластины или чешуйки слюды, вырезанные по форме для специфического использования. Они отличаются от аналогичных изделий товарной позиции 2525 по различным характеристикам, перечисленным в пояснениях к товарной позиции 2525.

В данную субпозицию также включаются пластины или чешуйки слюды, даже если они не вырезаны по форме, которые прошли такую обработку, как полировка или приклеивание к основе, и поэтому не относятся к товарной позиции 2525.

## ГРУППА 69

### Керамические изделия

I. ИЗДЕЛИЯ ИЗ КРЕМНЕЗЕМИСТОЙ КАМЕННОЙ МУКИ ИЛИ ИЗ АНАЛОГИЧНЫХ КРЕМНЕЗЕМИСТЫХ ПОРОД И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**6901 00 000 0** Кирпичи, блоки, плитки и другие керамические изделия из кремнеземистой каменной муки (например, из кизельгура, триполита или диатомита) или из аналогичных кремнеземистых пород

См. пояснения к данной группе, общие положения к подгруппе I, абзац (А).

В данную товарную позицию включаются теплоизоляционные кирпичи, полученные формованием и отжигом инфузорной земли.

**6902** Кирпичи огнеупорные, блоки, плитки и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы, кроме изделий из кремнеземистой каменной муки или аналогичных кремнеземистых пород

В данную товарную позицию включаются огнеупорные изделия, имеющие две основные характеристики: наличие пирометрического конуса, эквивалентного, как минимум, 1500 °С, и фактическое предназначение для использования, требующего данную степень огнеупорности.

См. также пояснения к данной группе, общие положения к подгруппе I, (Б).

**6902 10 000 0** Содержащие более 50 мас.% элементов Mg, Ca или Cr, взятых отдельно или вместе, в пересчете на MgO, CaO или Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

См. пояснения к субпозиции 6902 10.

**6903** Прочие огнеупорные керамические изделия (например, реторты, тигли, муфели, насадки, заглушки, подпорки, пробирные чашки, трубы, трубки, кожухи, прутки, стержни), кроме изделий из кремнеземистой каменной муки или аналогичных кремнеземистых пород

Первый абзац пояснений к товарной позиции 6902 применим в целом к данной товарной позиции. Таким образом, в данную товарную позицию не включаются нитенаправители из агломерированного глинозема для ткацких станков, инструменты и рукоятки для инструментов из аналогичных или других огнеупорных материалов, гранулы алюмосиликатного огнеупорного материала, используемые в качестве носителя катализаторов в различных производственных процессах и т.д.



## II. ПРОЧИЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

**Общие положения**

Определение терминов "фарфор", "керамика из обычной глины", "фаянс" и "каменная керамика", используемых в товарных позициях и субпозициях данной подгруппы, см. в пояснениях к данной группе, общие положения к подгруппе II.

**6904 Кирпичи строительные, блоки для полов, камни керамические несущие или для заполнения балочных конструкций и аналогичные изделия из керамики**

Критерии для определения строительного кирпича из плитняка и камней керамических несущих или для заполнения балочных конструкций указаны в пояснениях к товарной позиции 6907.

**6905 Черепица, дефлекторы, зонты над дымовыми трубами, части дымоходов, архитектурные украшения и прочие строительные детали из керамики**

**6905 10 000 0 Черепица**

См. пояснения к товарной позиции 6905, второй абзац, (1).

Черепицу можно отличить от плитки для мощения и облицовки тем, что она, как правило, снабжена шипами или прочими приспособлениями для соединения.

**6905 90 000 0 Прочие**

В данную субпозицию включаются изделия, указанные в пояснениях к товарной позиции 6905, второй абзац, (2), (3) и (4).

**6907 Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен керамические неглазурованные; кубики керамические неглазурованные для мозаичных работ и аналогичные изделия, на основе или без нее**

**6907 90 200 1 Каменная керамика**

**и**

**6907 90 200 9** См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 300 0.

**6908 Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен керамические глазурованные; кубики керамические глазурованные для мозаичных работ и аналогичные изделия, на основе или без нее**

**6908 90 110 0 Из грубой керамики**

**и**

**6908 90 200 0** См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 100 0.

**6908 90 110 0 Плитка двойная типа "шпальтплаттен"**

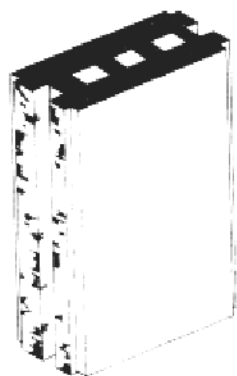
Для изготовления плитки типа "шпальтплаттен" подготовленная пластичная масса формируется с помощью экструзионного пресса в двойные плитки, которые обрезаются до установленной длины, сушатся и обжигаются.

После обжига двойная плитка разделяется на отдельные плитки. Гребни на задней части плитки являются отличительной чертой двойной плитки типа "шпальтплаттен".

Вследствие технологии производства двойная плитка типа "шпальтплаттен" имеет на двух своих более длинных сторонах ступенчатый край. В процессе изготовления такой край обеспечивает защиту передней стороны плитки от повреждения. Максимальное расстояние между внутренним краем и ступенчатым наружным защитным краем составляет 2 мм.

Двойная плитка типа "шпальтплаттен" выпускается различных цветов, форм и размеров. Ее поверхность может быть ровной, профильной, рифленой или текстурированной другим способом.

Двойная плитка типа "шпальтплаттен" обычно выглядит следующим образом:



До разделения



После разделения

**6908 90 310 0 Плитка двойная типа "шпальтплаттен"**

См. пояснения к подсубпозиции 6908 90 110 0.

**6908 90 910 0 Каменная керамика**

См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 300 0.

**6908 90 930 0 Фаянс или тонкая керамика**

См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 500 0.

**6909**            **Изделия керамические для лабораторных, химических или других технических целей; керамические желоба, чаны и аналогичные резервуары, используемые в сельском хозяйстве; керамические горшки, сосуды и аналогичные изделия, используемые для транспортировки или упаковки товаров**

**6909 11 000 0 –** **Изделия керамические для лабораторных, химических или других технических целей**  
**6909 19 000 9**

См. пояснения к товарной позиции 6909, второй абзац, (1) и (2).

**6909 12 000 0**    **Изделия, имеющие эквивалент твердости 9 или более по шкале Мооса**

См. пояснения к субпозиции 6909 12.

**6909 90 000 0**    **Прочие**

См. пояснения к товарной позиции 6909, второй абзац, (3) и (4).

**6912 00**            **Посуда столовая, кухонная и прочие хозяйственные и туалетные изделия из керамики, кроме фарфора**

Для целей классификации товаров на уровне подсубпозиций данной товарной позиции см. также пояснения к данной группе и, в частности, общие положения к подгруппе II "Прочие керамические изделия".

Для классификации посуды столовой, кухонной и прочих хозяйственных изделий декоративного характера и, в частности, тех изделий, которые имеют рельефные и аналогичные декоративные украшения, см. пояснения к товарной позиции 6913, (Б).

1. Пивные кружки, как правило, относятся к данной товарной позиции; однако они относятся к товарной позиции 6913, если:
  - их края имеют такую форму или подверглись такой обработке, которая делает их непригодными для использования в качестве посуды для питья;
  - их трудно держать и подносить ко рту из-за их формы;
  - особенность и количество рельефных узоров представляют сложность для мытья;
  - они необычной формы (например, в виде черепа или женского бюста);
  - они раскрашены быстротускнеющими красками.
2. Изделия в виде пивных кружек с рельефными декоративными узорами, но имеющие емкость менее 0,2 л, как правило, относятся к товарной позиции 6913.

**6912 00 100 0 Из грубой керамики**

В данную подсубпозицию включаются изделия, получаемые из железосодержащей и известковой глины (кирпичной глины), которые на изломе бывают землистыми, матовыми и цветными (как правило, коричневого, красного или желтого цвета).

Их осколки гетерогенны; диаметр негомогенных элементов (частиц, включений, пор), характеризующих структуру общей массы, должен быть более 0,15 мм. Поэтому данные элементы различимы невооруженным глазом.

Кроме того, их пористость (коэффициент поглощения воды) составляет не менее 5 мас.%. Пористость должна измеряться следующим методом:

*Определение коэффициента поглощения воды***Цель и определение**

Целью данного исследования является определение коэффициента поглощения воды керамическим материалом. Данный коэффициент представляет собой процентное содержание воды, рассчитанное по отношению к исходной массе керамического материала.

**Подготовка исследуемых образцов и проведение исследования**

Для каждого исследуемого изделия должны быть в наличии, как минимум, три образца для испытаний. Они должны состоять из эмалированных частей данного изделия и иметь не более одной эмалированной поверхности.

Площадь поверхности образца для испытаний должна быть равна примерно 30 см<sup>2</sup>, его максимальная толщина с учетом слоя эмали – около 8 мм.

Сушку образцов для испытаний необходимо проводить в сушильной печи в течение 3 часов при температуре 105 °С. После охлаждения в сушильной печи их массу ( $W_d$ ) необходимо определить с точностью 0,05 г. Затем сразу следует погрузить образцы для испытаний в дистиллированную воду таким образом, чтобы образцы не касались дна резервуара.

После кипячения в воде в течение 2 часов образцы для испытаний оставить в воде на 20 часов. Вынув их из воды, необходимо протереть оставшуюся на их поверхности воду чистой и слегка влажной тряпкой. С помощью слегка влажной щетки с тонкой щетиной следует удалить остатки влаги из полостей и углублений. Затем необходимо определить "влажную" массу ( $W_w$ ). Коэффициент поглощения воды образцами для испытаний может быть получен путем умножения увеличения массы на 100 и деления на величину "сухой" массы:

$$\frac{W_w - W_d}{W_d} \times 100$$

## Вычисление результатов

Среднее значение коэффициентов поглощения воды различными образцами для испытаний, выраженное в процентах, является коэффициентом поглощения воды керамическим материалом.

### **6912 00 300 0 Каменная керамика**

В данную подсубпозицию включаются изделия, полученные из глины, как правило, окрашенные в массу; для них характерны небольшие, непрозрачные фрагменты, образовавшиеся в процессе обжига в печи при достаточно высокой температуре, способствующей процессу оплавления. Показатель прозрачности должен определяться с помощью фрагмента изделия толщиной не менее 3 мм в ходе следующего исследования:

#### *Исследование показателя прозрачности*

#### Определение

Контур предмета должен быть видим сквозь образец для испытаний толщиной от 2 до 4 мм, расположенный в темном помещении в 50 см от новой, вставленной в контейнер лампы с силой светового потока 1350 и 1500 люменов. Замена лампы должна производиться после 50 часов использования.

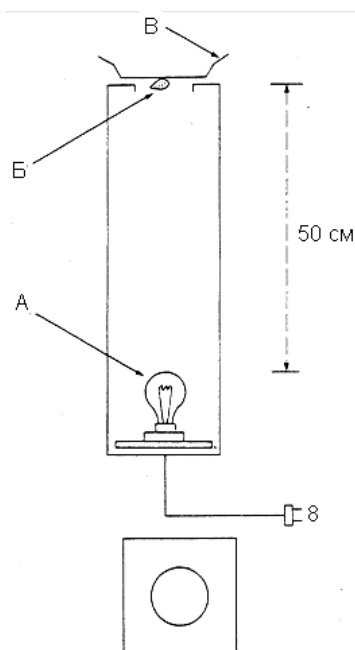
Контрольно-испытательная аппаратура (см. рисунок ниже)

Аппаратура состоит из контейнера, внутренняя поверхность которого окрашена белой матовой краской. С одной стороны контейнера должна быть помещена лампа (А). Отверстие должно быть сделано на противоположной стороне таким образом, чтобы контур объекта (Б) мог быть виден через образец для испытаний (В).

Размеры контейнера должны быть следующими:

- длина: длина лампы + 50 см;
- ширина и высота: приблизительно 20 см.

Диаметр отверстия – приблизительно 10 см.



Кроме того, пористость образцов (коэффициент поглощения воды) должна быть 3 мас.% или менее. Пористость должна определяться с помощью метода, изложенного в пояснениях к подсубпозиции 6912 00 100 0.

#### **6912 00 500 0 Фаянс или тонкая керамика**

В данную подсубпозицию включаются изделия, полученные путем обжига смеси отборных сортов глины ("тонкая керамика"), иногда смешанных с полевым шпатом и с различными количествами мела (твердый, смешанный по составу, мягкий фаянс).

Изделия из фаянса характеризуются фрагментами белого или светлого цветов (слегка сероватого, кремового или цвета слоновой кости), а изделия из тонкой керамики – окрашенными фрагментами, варьирующими по цвету от желтого до коричневого или красно-бурого. Их мелкозернистые фрагменты однородны; диаметр неоднородных элементов (гранул, включений, пор), свойственных структуре основной массы, должен быть менее 0,15 мм; данные элементы, следовательно, неразличимы невооруженным глазом.

Кроме того, их пористость (коэффициент поглощения воды) должна быть 5 мас.% или менее. Пористость должна определяться с помощью метода, изложенного в пояснениях к подсубпозиции 6912 00 100 0.

#### **6912 00 900 0 Прочая**

В данную подсубпозицию включаются изделия, которые не отвечают ни критериям, определенным для изделий из фарфора, относящихся к другим подсубпозициям данной товарной позиции, ни критериям фарфора (товарная позиция 6911).

**6913 Статуэтки и прочие декоративные изделия из керамики**

В данную товарную позицию включаются декоративные тарелки.

Тарелка считается декоративной в том случае, если:

- 1) на внешней стороне имеются декоративные изображения (цветов, растений, ландшафтов, животных, людей, мифологических персонажей, символов или репродукций произведений искусств или религиозных культов и т.д.), которые, с учетом площади поверхности, покрытой изображением, делают ее предназначенной для украшения; и
- 2) она не является частью столового сервиза; и
- 3) она соответствует одному или нескольким из следующих требований:
  - а) имеет по верхнему краю одно или более сквозных отверстий для подвешивания;
  - б) поставляется вместе с подставкой, предназначенной для ее демонстрации, и не может быть использована без нее;
  - в) имеет форму, размеры, массу, которые не позволяют использовать ее для какой-либо практической цели;
  - г) материал, использованный для изготовления или декоративного оформления (в частности, краска, металл), делает ее непригодной для приготовления пищи или использования в процессе еды;
  - д) ее полезная поверхность не является гладкой (вследствие чего осложняется процесс мытья).

**6913 90 100 0 Из грубой керамики**

См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 100 0.

**6913 90 930 0 Фаянс или тонкая керамика**

См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 500 0.

**6913 90 980 0 Прочие**

См. пояснения к подсубпозиции 6912 00 900 0.

## ГРУППА 70 Стекло и изделия из него

### ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Термин "оптическое стекло" распространяется на различные виды специального стекла, используемого в производстве оптических приборов, применяемых главным образом в фотографии, астрономии, микроскопии, средствах навигации, системах вооружения (оптический прицел и т.д.), лабораторном оборудовании или при изготовлении некоторых видов офтальмологических линз для коррекции зрения. Существует большой выбор оптического стекла, но общим для всех видов является высокая степень проницаемости и прозрачности, хотя иногда оно тонируется для того, чтобы поглощать в незначительной степени свет определенной частоты. Оно абсолютно гомогенно, то есть обычно без пузырьков или неровностей, имеет коэффициент преломления и рассеивающие свойства, которые отсутствуют у других типов стекла.

Листы стекла, вставленные в рамы из древесины, металла и т.д., рассматриваются как потерявшие основное свойство стекла и включаются в различные товарные позиции, например:

- 1) для обрамления картин (товарные позиции 4414 00, 8306 и т.д.);
- 2) для машин или транспортных средств (раздел XVI или XVII);
- 3) для дверей, окон домов и т.д. (товарные позиции 4418, 7610 и т.д.).

**7001 00** Бой стеклянный, скрап и прочие отходы стекла; стекло в блоках

**7001 00 100 0** Бой стеклянный, скрап и прочие отходы стекла

См. пояснения к товарной позиции 7001, первый абзац, (А).

Термин "стеклянный бой" означает битое стекло для повторного использования в производстве стекла.

**7001 00 910 0** Стекло в блоках

**и**

**7001 00 990 0** См. пояснения к товарной позиции 7001, первый абзац, (Б), второй и третий абзацы.

**7002** Стекло в форме шаров (кроме микросфер товарной позиции 7018), прутков или трубок, необработанное

В данную товарную позицию включаются только полуфабрикаты в необработанном виде, то есть не прошедшие обработку после формования, выдувания или вытягивания, за исключением вырезания в случае прутков и трубок или формования/плавления наиболее плохо поддающегося обработке стекла для разглаживания и черного выравнивания поверхности, для снижения риска получения травм при обращении с изделиями из стекла независимо от того, пригодны изделия для использования без дальнейшей обработки или не пригодны.

**7002 10 000 0** Шары

См. пояснения к товарной позиции 7002, первый абзац, (1), предпоследний и последний абзацы.



**7002 32 000 0 Из прочего стекла с коэффициентом линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С**

Основными характеристиками стекла данного вида являются отсутствие свинца, крайне незначительное содержание калия и оксидов щелочно-земельных металлов, значительное количество оксида бора. Такое стекло имеет высокую теплопроводность и поразительную упругость, что делает его устойчивым к резким перепадам температуры; поэтому оно, в частности, пригодно для производства кухонной и столовой посуды, лабораторных стеклянных изделий, стекла для осветительной арматуры и т.д.

**7003 Стекло литое и прокатное, листовое или профилированное, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное каким-либо иным способом**

В данную товарную позицию не включается флоат-стекло (товарная позиция 7005).

Определение термина "обработанное" см. в примечании 2а к данной группе.

**7003 12 100 0 – Листы неармированные  
7003 19 900 0**

Определение термина "армированное" см. в пояснениях к товарной позиции 7003, предпоследний абзац перед исключениями.

**7003 12 100 0 – Окрашенные в массу (тонируемые в объеме), глушеные, накладные или  
7003 12 990 0 имеющие поглощающий, отражающий или неотражающий слой**

Определение термина "поглощающий или отражающий слой" см. в примечании 2в к данной группе. Определение термина "глушеное" см. в пояснениях к товарной позиции 7003, второй абзац, (Б).

Накладным стеклом является полупросвечивающее стекло, обычно изготовленное из белого матового слоя и тонированного слоя; эти два слоя, наложенные друг на друга, прессуются пока они еще мягкие до их соединения.

**7003 20 000 0 Листы армированные**

См. пояснения к подсубпозициям 7003 12 100 0 – 7003 19 900 0.

**7003 30 000 0 Профили**

Стекло в профилях получают посредством непрерывного процесса, при котором стекло формируется непосредственно на выпуске из печи и в течение остального времени этого непрерывного процесса. В последующем стекло разрезается до нужных размеров, но после изготовления не подвергается дальнейшей обработке.

- 7004**            **Стекло тянутое и выдувное, в листах, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное каким-либо иным способом**
- Определение термина "обработанное" см. в примечании 2а к данной группе.
- 7004 20 100 0 – Стекло, окрашенное в массу (тонируемое в объеме), глушеное, накладное или имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой**  
**7004 20 990 0**
- См. пояснения к подсубпозициям 7003 12 100 0 – 7003 12 990 0.
- 7005**            **Стекло термически полированное и стекло со шлифованной или полированной поверхностью, в листах, имеющее или не имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой, но не обработанное иным способом**
- Определение термина "обработанное" см. в примечании 2а к данной группе.
- 7005 10 050 0 – Стекло неармированное, имеющее поглощающий, отражающий или неотражающий слой**  
**7005 10 800 0**
- См. пояснения к подсубпозициям 7003 12 100 0 – 7003 19 900 0 и к подсубпозициям 7003 12 100 0 – 7003 12 990 0, первый абзац, первое предложение.
- 7005 21 250 0 – Окрашенное в массу (тонируемое в объеме), глушеное, накладное или только шлифованное**  
**7005 21 800 0**
- Определение термина "глушеное" см. в пояснениях к товарной позиции 7003, второй абзац, (Б).
- 7010**            **Бутылы, бутылки, флаконы, кувшины, горшки, банки, ампулы и прочие стеклянные емкости для хранения, транспортировки или упаковки товаров; банки для консервирования стеклянные; предохранительные пробки из стекла, пробки, крышки и прочие аналогичные стеклянные изделия**
- 7010 90 210 0**    **Изготовленные из стеклянных трубок**
- Данные емкости имеют круглое поперечное сечение и постоянную одинаковую толщину стенки, которая, как правило, составляет менее 2 мм. На них нет никаких рельефных отметок, таких как цифры, логотипы, линии или неровности. При визуальном осмотре почти не видно оптического искажения в стекле.
- Объем данных емкостей бывает обычно в пределах от 1 до 100 мл.
- Они используются в основном для упаковки фармацевтических или диагностических препаратов.
- 7013**            **Посуда столовая и кухонная, принадлежности туалетные и канцелярские, изделия для домашнего убранства или аналогичных целей, стеклянные (кроме изделий товарной позиции 7010 или 7018)**

- 7013 10 000 0 Из стеклокерамики**  
Определение термина "стеклокерамика" см. в общих положениях пояснений к данной группе, последний абзац, (2).
- 7013 22 100 0 Из свинцового хрустала**  
**и**  
**7013 22 900 0** Определение термина "свинцовый хрусталь" см. в примечании к субпозициям 1 к данной группе.
- 7013 33 110 0 – Из свинцового хрустала**  
**7013 33 990 0**  
Определение термина "свинцовый хрусталь" см. в примечании к субпозициям 1 к данной группе.
- 7013 41 100 0 Из свинцового хрустала**  
**и**  
**7013 41 900 0** Определение термина "свинцовый хрусталь" см. в примечании к субпозициям 1 к данной группе.
- 7013 42 000 0 Из стекла, имеющего коэффициент линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С**  
См. пояснения к субпозиции 7002 32 000 0.
- 7013 91 100 0 Из свинцового хрустала**  
**и**  
**7013 91 900 0** Определение термина "свинцовый хрусталь" см. в примечании к субпозициям 1 к данной группе.
- 7015** **Стекла для часов и аналогичные стекла, стекла для корректирующих или не корректирующих зрение очков, изогнутые, вогнутые с углублением или подобные стекла, оптически не обработанные; полые стеклянные сферы и их сегменты для изготовления указанных стекол**
- 7015 10 000 0** **Стекла для корректирующих зрение очков**  
См. пояснения к товарной позиции 7015, (В).
- 7015 90 000 0** **Прочие**  
См. пояснения к товарной позиции 7015, (А) и (Б).

- 7016**      **Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла, армированные или неармированные, используемые в строительстве; кубики стеклянные и прочие небольшие стеклянные формы, на основе или без основы, для мозаичных или аналогичных декоративных работ; витражи и аналогичные изделия; ячеистое или пеностекло в форме блоков, панелей, плит, в виде оболочек или других форм**
- Прокатное стекло квадратной формы (например, матовое стекло или стекло, по внешнему виду напоминающее мрамор) не относится к данной товарной позиции, а включается в товарную позицию 7003 или 7005, соответственно.
- 7017**      **Посуда стеклянная для лабораторных, гигиенических или фармацевтических целей, градуированная или неградуированная, калиброванная или некалиброванная**
- 7017 10 000 0**      **Из плавленного кварца или других плавленных кремнеземов**
- Изделия, описываемые в данной субпозиции, содержат не менее 99 мас.% кремнезема. В качестве сырья для производства изделий данного типа используются очень чистый кварцевый песок, горный хрусталь или летучие кремнийорганические соединения. Изделия из стекла, изготовленного на основе кварцевого песка, являются матовыми или, по большей части, полупрозрачными. Однако изделия из стекла, изготовленного на основе горного хрусталя или летучих кремнийорганических соединений, абсолютно прозрачные и светопроницаемые.
- 7017 20 000 0**      **Из прочего стекла, имеющего коэффициент линейного расширения не более  $5 \times 10^{-6}$  на К в интервале температур от 0 °С до 300 °С**
- См. пояснения к субпозиции 7002 32 000 0.
- 7018**      **Бусины стеклянные, изделия, имитирующие жемчуг, драгоценные или полудрагоценные камни и аналогичные небольшие формы из стекла, изделия из них, кроме бижутерии; стеклянные глаза, кроме протезов; статуэтки и прочие декоративные изделия из стекла, обработанные паяльной лампой, кроме бижутерии; микросферы стеклянные диаметром не более 1 мм**
- 7018 10 110 0**      **Бусины стеклянные**
- и**
- 7018 10 190 0**      В данные подсубпозиции включаются:
- 1) изделия, описываемые в пояснениях к товарной позиции 7018, второй абзац, (А);

2) аналогичные изделия, известные в торговле как "стеклянные бусины", представляющие собой стеклянные бусины большого размера (приблизительно с грецкий орех). Данные изделия, в основном предназначенные для изготовления бус и браслетов, представлены в различных формах (например, в виде сфер, полусфер, слезинок, кубиков, цилиндров, небольших трубок, конусов, многоугольников) и имеют также сквозные отверстия.

В данных подсубпозициях небольшие трубки рассматриваются как стеклянные бусины, если их наружный диаметр и длина не превышают 4 мм и 24 мм, соответственно. Их нельзя путать со специальными стандартизованными трубками из свинцового стекла, типа используемого для изготовления ламп накаливания и вольфрамовых ламп; трубки данного вида обычно бесцветные и относятся к товарной позиции 7002.

Изделия, относящиеся к данным подсубпозициям, обычно поставляются навалом, в мешках, ящиках и т.д.

В данные подсубпозиции также включаются стеклянные бусины одинакового размера и цвета, нанизанные на нить без разделяющих узлов и приспособлений для крепления для удобства транспортировки и упаковки. Такие бусы обычно скрепляются друг с другом в связки свободными концами или своими нитями и, следовательно, не представляют собой комплекты, вполне готовые к применению.

В данные подсубпозиции не включаются следующие изделия:

- а) нитки бусин (независимо от того, скреплены они в связки или не скреплены), в которых бусины расположены в определенной манере (например, с последовательным чередованием различного цвета и размера или с нанизыванием в определенном порядке по размеру) или в которых бусины отделены узелками (товарная позиция 7117);
- б) нитки бусин (даже если они состоят из бусин одинакового размера, цвета или обработки), которые имеют застежку или аналогичные приспособления или небольшие по длине, пригодные для ношения в качестве ожерелий (товарная позиция 7117).

#### **7018 10 110 0 Резаные и полированные механически**

В данную подсубпозицию включаются резаные и механически полированные бусины подсубпозиции 7018 10 190 0, которые отличаются от бус, изготовленных с помощью "тепловой полировки", своими идеально гладкими гранями и острыми кромками. Кроме того, края отверстий часто шлифованы (иногда также полированы) и имеют резкие границы с соответствующими гранями, в то время как края отверстий бусин, обработанных с помощью тепловой полировки, часто бывают скругленными и места их пересечения с гранями не имеют четких границ.

В основном это изделия, упомянутые в первом абзаце, пункте 2 пояснений к подсубпозициям 7018 10 110 0 и 7018 10 190 0, которые чаще всего и бывают резаными и полированными механически.

**7018 10 300 0    Изделия, имитирующие жемчуг**

В данную подсубпозицию включаются изделия, описанные в пояснениях к товарной позиции 7018, второй абзац, (Б).

К ниткам бусин, имитирующим жемчуг, применимы пояснения к подсубпозициям 7018 10 110 0 и 7018 10 190 0 при внесении соответствующих изменений.

**7018 10 510 0    Изделия, имитирующие драгоценные или полудрагоценные камни****и****7018 10 590 0** В данные подсубпозиции включаются изделия, описанные в пояснениях к товарной позиции 7018, второй абзац, (В).**7018 10 510 0    Резаные и полированные механически**

Резаные и механически полированные имитации драгоценных и полудрагоценных камней данной подсубпозиции отличаются от аналогичных изделий подсубпозиции 7018 10 590 0, обработанных с помощью "тепловой полировки", своими идеально гладкими гранями и острыми краями.

**7018 10 900 0    Прочие**

В данную подсубпозицию включаются имитации коралла, бусы и кабошоны (кроме имитации жемчуга и драгоценных и полудрагоценных камней), используемые в булавках для шляп, подвесках для серег с зажимом, и небольшие стеклянные трубки для обрамления краев.

Относительно различий между небольшими стеклянными трубками, входящими в данную подсубпозицию и трубками, рассматриваемыми как стеклянные бусы, для классификации в подсубпозициях 7018 10 110 0 и 7018 10 190 0 см. второй абзац пояснений к данным подсубпозициям.

**7018 20 000 0    Микросферы стеклянные диаметром не более 1 мм**

В данную субпозицию включаются изделия, описанные в пояснениях к товарной позиции 7018, второй абзац, (З).

**7018 90 100 0    Глаза стеклянные; изделия в виде небольших форм из стекла**

См. пояснения к товарной позиции 7018, второй абзац, (Д) и (Е).

**7018 90 900 0    Прочие**

В данную подсубпозицию включаются предметы, описанные в пояснениях к товарной позиции 7018, второй абзац, (Ж).

- 7019**                    **Стекловолокно (включая стекловату) и изделия из него (например, пряжа, ткани)**
- Стекловолокно, входящее в данную товарную позицию, производится из текстильного стекловолокна, то есть стеклянных продуктов, в которых волокна располагаются параллельно друг другу. Существуют два вида текстильного стекловолокна:
- непрерывное стекловолокно состоит из большого количества непрерывных параллельных волокон диаметром обычно 5 – 15 мкм (микрон). Данные волокна удерживаются вместе в нити (непрерывная стренга или жгутик) с помощью "клеящего вещества" (обычно пластичного материала); внешний вид данных стренг аналогичен шелковым жгутам,
  - стеклянное штапелированное волокно состоит из нескольких волокон различной длины и придает жгуту мягкий и ворсистый вид.
- 7019 11 000 0**        **Штапелированное волокно длиной не более 50 мм**
- См. пояснения к субпозиции 7019 11.
- 7019 12 000 0**        **Ровница**
- См. пояснения к субпозиции 7019 12.
- 7019 19 900 1**        **Из волокон**  
**и**
- 7019 19 900 9**        См. пояснения к субпозиции 7019 19.  
В данные подсубпозиции включаются нити, изготовленные из штапелированных волокон.
- 7019 31 000 0**        **Маты**
- См. пояснения к субпозиции 7019 31.
- 7019 32 000 1**        **Тонкие ткани (вуали)**  
**и**
- 7019 32 000 9**        См. пояснения к субпозиции 7019 32.
- 7019 90 100 0**        **Нетекстильные волокна навалом или в пучках**
- Волокна навалом представляют собой массу отдельных волокон различной длины, спутанных вместе (подбивка и стекловата), которые используются для теплоизоляции или звукоизоляции и обычно представляются в кипах или в бумажной мешкотаре.
- 7020 00**                **Изделия из стекла прочие**
- 7020 00 070 0**        **Стеклянные колбы для термосов или для других вакуумных сосудов**  
**и**
- 7020 00 080 0**        См. пояснения к товарной позиции 7020, второй абзац, (4).

**7020 00 080 0    Завершенные в производстве**

Термин "завершенные в производстве" применяется только к стеклянным колбам, готовым к покрытию или защите каким-либо другим способом.