

**Наименование продукта:** Масло базовое изопарафиновое ТАТНЕФТЬ HVI-2, вид II  
**Изготовитель, адрес:** ОАО "ТАНЕКО", РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промзона, тел. (8555) 49-02-02  
**Нормативный документ:** ТУ 38.401-58-416-2014 "Масло базовое изопарафиновое ТАТНЕФТЬ HVI-2"  
**Технический регламент:** Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"  
**Декларация о соответствии:** ТС № RU Д-RU.АЯ54.В.03242, срок действия с 12.12.2014г. по 11.12.2017г.

**Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001**

Номер партии: 10	Дата изготовления: 16 июня 2015 г.
	Дата, время отбора: 16.06.2015 12:10:00
	Дата испытания: 16 июня 2015 г.
Место отбора: Т0003 Титул 051	Количество, т: 534,112
	Объем, м <sup>3</sup> : 658,665
	Температура, °С: 39,5
	Плотность при 20°С, кг/дм <sup>3</sup> : 0,8220

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм <sup>2</sup> /с	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 1200	- - - -	2,6 7 10 соответствует	ASTM D 445
2	Индекс вязкости	-	не менее 100	-	105	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	не более 895	-	825	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	не ниже 135	-	180	ISO 2719
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не нормируется, определение обязательно	не менее 135	184	ASTM D 92
6	Температура застывания	°С	не выше минус 45	-	минус 48	ГОСТ 20287 (метод А)
7	Содержание механических примесей	% масс.	отсутствие	не более 0,03	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	отсутствие	следы	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Цвет	ед. ЦНТ	не более 1,0	-	менее 0,5	ASTM D 1500
10	Кислотное число	мг КОН/г масла	не более 0,01	-	0,003	ASTM D 974
11	Содержание серы	%	не нормируется, определение обязательно	-	менее 0,0017	ASTM D 4294
12	Коррозионная сера	-	не коррозионно	-	соответствует	ГОСТ Р 55494
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	выдерживает	-	выдерживает	ASTM D 130
14	Содержание углерода в ароматических кольцах, Са	%	не более 3,0	-	соответствует	ГОСТ 28640
15	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	не более 0,5	-	0,0	ASTM D 924
16	Напряжение пробы после подготовки пробы	кВ	не менее 70	-	60,5	ГОСТ Р МЭК 60156
17	Стабильность против окисления после добавления 0,4 % Агидола - масса летучих низкомолекулярных кислот - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	- - -	соответствует соответствует соответствует	по ГОСТ 981 с дополнением по п. 5.4
18	Содержание селективных растворителей	%	-	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ Р 52532

**Код ОКП:** 02 5351  
**Заключение:** Масло базовое изопарафиновое ТАТНЕФТЬ HVI-2, вид II:  
 - соответствует ТУ 38.401-58-416-2014 по п.1-15,17,18; п.16 согласован Письмом № 922/13-13 от 19.06.2015г.;  
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Дополнительная информация: Показатели в соответствии с письмами №1186/13-13 от 20.03.2015г. и №1188/13-13 от 20.03.2015г.:

1. Фракционный состав по ASTM D 86:

- отгон при температуре 250 °С - 0%

- отгон при температуре 300 °С - 0%

- отгон при температуре 350 °С - 14%

2. Температура текучести по ISO 3016: минус 45°С.

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  / Федотова Е.М.

Паспорт качества распечатал:  / Федотова Е.М.