



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 5 - НУЛУ/ВУЛУ

Наименование продукта: Конденсат газовый стабильный.
Код ОК 034-2014 (ОКПД 2): 19.20.32.115
Нормативный документ: СТО 001-2008 Конденсат газовый стабильный, выпускаемый АО "РОСПАН ИНТЕРНЕШНЛ".
Технические условия.
Предприятие: АО "РОСПАН ИНТЕРНЕШНЛ".
Адрес места нахождения: 629306, Тюменская обл., Ямало-Ненецкий АО, г. Новый Уренгой, ул. Геологоразведчиков, 16 "В"
Место отгрузки: ООО "Уренгойская транспортная компания" ст. Коротчаево, РВС № 2.8.
Период отгрузки: 01.05.2021 по 31.05.2021
Дата проведения испытания: 01.05.2021 по 05.05.2021
Протокол: № 627 от 01.05.2021, № 654 от 05.05.2021, №654/1 от 05.05.2021
Заказчик: АО «РОСПАН ИНТЕРНЕШНЛ»
Отдел реализации нефти, газа и газового конденсата

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытания	Результат испытания при $P = 0,95$	Норма для группы II
1	Давление насыщенных паров, кПа,	ASTM D 323 - 15a	89,8	93,3
2	Массовая доля воды, %	ASTM D 4377-93a	менее 0,02	0,5
3	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 21534-76 Метод А	менее 0,5	100
4	Плотность, кг/м ³ (при температуре +20 °С)	ASTM D 5002 - 2016	748,7	не норм.

Заключение: Конденсат газовый стабильный соответствует группе II, СТО 001-2008

И.о. начальника отдела реализации нефти,
газа и газового конденсата

Правильность внесения результатов проверил:
И.о. начальника лаборатории

Дата оформления паспорта качества: 19 мая 2021 г.



А.А. Цыбин

А.А. Васильченко

Физико - химические показатели конденсата газового стабильного

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытания	Результат испытания при P = 0,95	Норма для группы II	
1	Плотность, кг/м ³ (при температуре +15 °С)	ГОСТ Р 51069-97	752,2	не норм.	
2	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370-83	отсутствие	0,05	
3	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	менее 0,0150	не норм.	
4	Массовая доля органических хлоридов во фракции выкипающей до 204 °С, мкг/г	ГОСТ Р 52247-2004 Метод А	менее 1,0	не норм.	
5	Массовая доля парафина, %	ГОСТ 11851-85 Метод А	1,0	не норм.	
6	Выход фракций, % до температуры С	ГОСТ 2177-99 Метод Б	100 °С	30,0	не норм.
			200 °С	73,0	не норм.
			300 °С	91,0	не норм.
			360 °С	-	не норм.
7	Массовая доля метанола, %	ГОСТ Р 55997-2014	0,0197	не норм.	
8	Массовая концентрация метанола, мг/дм ³	ГОСТ Р 55997-2014	147,62	не норм.	
9	Массовая доля сероводорода, млн ⁻¹	ГОСТ Р 50802-95	менее 2,0	не норм.	
10	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн ⁻¹		менее 2,0	не норм.	
11	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 Метод А	Температура, °С		
			Начало кипения	34,5	не норм.
			Отгон 10%, см ³	73,3	
			Отгон 50%, см ³	134,3	
			Отгон 90%, см ³	292,5	
			Конец кипения	356,0	
			Выход, %, см ³	95,5	
			Потери, %, см ³	1,9	
Остаток, %, см ³	2,6				
12	*Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 Метод А	-33	не норм.	
13	*Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 Метод Б	-36	не норм.	

*- проведение испытания вне области аккредитации

И.о. начальника отдела реализации нефти,
газа и газового конденсата

Правильность внесения результатов проверил:

И. о. начальника лаборатории

Дата оформления паспорта качества:

19 мая 2021 г.



А.А. Цыбин

А.А. Васильченко