

Отчет № : 26062/01046001/13
 Дата отчета : 17.02.2013
 Объект : Образец
 Расположение : Информация отсутствует
 Продукт : Газовый конденсат для технологических целей

Отчет о результатах испытаний

Стр. 1 из 2

Образец представлен как : Газовый конденсат для технологических целей
 Образец отобран : Образец предоставлен клиентом
 Маркировка : Информация отсутствует
 Дата отбора : Информация отсутствует

ТЕСТ	ЕДИНИЦЫ	МЕТОД	РЕЗУЛЬТАТ
Плотность при 20 оС	г/см ³	ГОСТ 3900	0,796
Содержание серы	масс %	ASTM D 4924	0,431
Содержание воды	масс %	ASTM D 4006	0,125
Вязкость кинематическая при 20оС	мм ² /с	ASTM D 445	2,789
Содержание хлористых солей	мг/л	ASTM D 3230	43
Содержание осадка экстракцией	масс %	* ASTM D 473/API MPMS Ch. 10.1	0,01
Содержание меркаптановой серы	ppm	UOP 163	33
Цвет		** ASTM D 1500	темнее 8,0
Фракционный состав:		ГОСТ 2177(Б)	
температура начала кипения	оС		43
перегоняется до 100оС	% об.		15,5
перегоняется до 120оС	% об.		23,5
перегоняется до 150оС	% об.		35,5
перегоняется до 160оС	% об.		39,0
перегоняется до 180оС	% об.		45,0
перегоняется до 200оС	% об.		50,5
перегоняется до 220оС	% об.		56,0
перегоняется до 240оС	% об.		61,0
перегоняется до 260оС	% об.		65,5
перегоняется до 280оС	% об.		69,0
перегоняется до 300оС	% об.		72,5

Примечания:

Вышеперечисленные анализы были выполнены в Самарской лаборатории Saybolt.

* Перемешивание образца было выполнено в соответствии с процедурой ASTM D 5854 (API Ch. 8.3)

Температура образца до перемешивания 22,0 оС, после перемешивания 22,5 оС.

** Образец был разбавлен керосином в соотношении 15:85.

При оценке указанных выше результатов анализов применимы нормативы точности определения. При определении соответствия результатов испытаний спецификациям, пожалуйста, обращайтесь к стандартам ASTM D 3244 (кроме анализа РФG), IP 367.

Зам. заведующего лабораторией ИЦ "Сейболт"
(Центральный филиал, Самара)



Заболотько Н.А.

