

Дата: 25/04/2018

Филиал АО "СЖС Восток Лимитед" в  
 г. Санкт-Петербурге, Лаборатория на терминале  
 ОАО "РПК Высоцк Лукойл II", 188909,  
 Ленинградская область, Выборгский район,  
 г. Высоцк, ул. Пихтовая, д. 1

### Аналитический отчет VY18-00168.001

<b>Наименование продукции:</b>	Газовый конденсат	<b>Образец №:</b>	2517
<b>Место проведения инспекции:</b>	Высоцк, Россия	<b>№ работы SGS:</b>	SP-OGC-0826-18
<b>Место отбора проб:</b>	Береговой резервуар(ы) Shore tank No: 4	<b>Дата получения образца:</b>	24/04/2018
<b>Тип образца:</b>	Лабораторная композитная проба (верх/середина/низ)	<b>Отобрано:</b>	Представителем SGS
Акт отбора № 646 место отбора: КС "Портовая"		<b>Дата пробоотбора:</b>	24/04/2018

МЕТОД	ПОКАЗАТЕЛИ	РЕЗУЛЬТАТ	ЕД.	МИН	МАКС
EN ISO 12185	Плотность при 15°C	0.7806	г/см <sup>3</sup>	--	--
EN ISO 12185	Плотность при 20°C	0.7767	г/см <sup>3</sup>	--	--
ASTM D4294	Содержание серы	50	мг/кг	--	--
UOP 163	Содержание сероводорода	<1	мг/кг	--	--
<b>Тест был выполнен на индивидуально отобранной пробе № 2516</b>					
UOP 163	Содержание меркаптановой серы	22	мг/кг	--	--
ASTM D5191	Эквивалентное давление сухого пара (DVPE)	19.9	кПа	--	--
<b>Тест был выполнен на индивидуально отобранной пробе № 2515</b>					
ASTM D3230	Содержание хлористых солей	0.000	%(масс/масс)	--	--
ГОСТ 6370-83	Механические примеси	отсутствует	%(масс/масс)	--	--
ASTM D4006	Содержание воды	0	%(об./об.)	--	--
ГОСТ 2177-99 (метод Б)	Фракционный состав нефти при атмосферном давлении				
	Температура начала кипения	90	°C	--	--
	Объем отгона при 100 °C	3.0	%(об./об.)	--	--
	Объем отгона при 200 °C	36.0	%(об./об.)	--	--
	Объем отгона при 300 °C	-	%(об./об.)	--	--
	<b>Температура конца кипения образца ниже 300°C.</b>				
	Объем отгона при 360 °C §	-	%(об./об.)	--	--
	<b>Температура конца кипения образца ниже 360C.</b>				

Примечание: Данные прецизионности методов UOP, обозначенных выше, были определены с помощью UOP 999.

Результаты вышеперечисленных испытаний действительны только в отношении образцов проб, подвергнутых испытаниям. Тестирование выполнено согласно действующим редакциям НД (если не указано особо). Погрешность измерений соответствует погрешности, установленной в НД на методы испытаний и/или рассчитанной оценке неопределенности согласно бюджету. Для определения соответствия спецификации применяются ASTM D3244, IP 367 и приложение IP(E) в части проведения лабораторных испытаний. Настоящий документ выпущен Компанией в соответствии с «Общими Условиями Оказания Услуг» (<http://www.sgs.com>). Обращаем внимание на условия об ограничении и освобождении от ответственности и юрисдикции. Перепечатка данного документа возможна только целиком по письменному разрешению компании СЖС. Субконтрактные работы проведены в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025, § 4.5.

§ - Данный показатель не включен в официальный текст метода испытания.

От имени АО "СЖС Восток Лимитед"

Сергей Гостев, OGC Координатор

Евгений Соловьев, Зав. лабораторией светлых нефтепродуктов